

**Parametry główne agregatu**

|                    |                |           |
|--------------------|----------------|-----------|
| Maksymalna moc LTP | [ kVA ]        | 165,0     |
| Maksymalna moc LTP | [ kW ]         | 132,0     |
| Moc znamionowa PRP | [ kVA ]        | 150,0     |
| Moc znamionowa PRP | [ kW ]         | 120,0     |
| Napięcie           | [ V ]          | 400 / 230 |
| Częstotliwość      | [ Hz ]         | 50        |
| Ilość faz          |                | 3         |
| Współczynnik mocy  | [ cos $\Phi$ ] | 0,8       |
| Prąd znamionowy    | [ A ]          | 216,5     |

**Dane agregatu otwartego**

|                            |        |        |
|----------------------------|--------|--------|
| Długość                    | [ mm ] | 2600   |
| Szerokość                  | [ mm ] | 1100   |
| Wysokość                   | [ mm ] | 1680   |
| Waga bez paliwa            | [ kg ] | 1553,0 |
| Pojemność zbiornika paliwa | [ l ]  | 272    |

**Dane agregatu zabudowanego**

|                            |        |        |
|----------------------------|--------|--------|
| Długość                    | [ mm ] | 3220   |
| Szerokość                  | [ mm ] | 1100   |
| Wysokość                   | [ mm ] | 1845   |
| Waga bez paliwa            | [ kg ] | 1859,0 |
| Pojemność zbiornika paliwa | [ l ]  | 272    |

**PRP - moc znamionowa** - definiowana jest jako maksymalna moc jaką agregat prądotwórczy jest w stanie dostarczyć podczas pracy ciągłej pod zmiennym obciążeniem przez nieograniczoną liczbę godzin w ciągu roku w ustalonych warunkach oraz przy zachowaniu zalecanych przez producenta okresów serwisowych.

**Średnie obciążenie w czasie 24 godzin nie powinno przekroczyć 70% mocy znamionowej. Dopuszczalne jest przeciążenie w wysokości 10% przez 1 godzinę na każde 12 godzin.**

**LTP - moc maksymalna** - definiowana jest jako maksymalna moc jaką agregat prądotwórczy jest w stanie dostarczyć przez maksymalnie 500 godzin w ciągu roku (z czego nie więcej niż 200 godzin w trybie ciągłym) w ustalonych warunkach przy zachowaniu zalecanych przez producenta okresów serwisowych.

**Niedopuszczalne jest jakiegokolwiek przeciążenie.**



Producent zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian technicznych wyrobów. Wszystkie zdjęcia należy traktować jako poglądowe.

**AGREGATY PEX-POOL PLUS**  
ul. Metalowców 35  
39-200 Dębica

+48 14 681 18 37 / +48 14 680 75 02 /FAX/  
sekretariat@generatory.pl  
**WWW.GENERATORY.PL**

## Dane silnika

|                                        |                               |       |
|----------------------------------------|-------------------------------|-------|
| Producent                              | PERKINS                       |       |
| Model                                  | 1106A-70TAG2                  |       |
| Rodzaj paliwa                          | olej napędowy                 |       |
| Pojemność skokowa                      | [ cm <sup>3</sup> ]           | 7010  |
| Ilość cylindrów                        | [ szt. ]                      | 6     |
| Moc                                    | [ kW ]                        | 131,0 |
| Prędkość obrotowa                      | [ obr. / min. ]               | 1500  |
| Regulator prędkości obrotowej          | mechaniczny                   |       |
| Czynnik chłodzący                      | płyn glikolowy                |       |
| Ilość czynnika chłodzącego             | [ l ]                         | 21,0  |
| Rodzaj oleju                           | 15W40                         |       |
| Ilość oleju w układzie smarowania      | [ l ]                         | 16,5  |
| Międzyokresy wymiany płynu chłodzącego | 2000 Rh / 2 lata <sup>1</sup> |       |
| Okres pomiędzy wymianami oleju         | 200 Rh / 1 rok <sup>1</sup>   |       |
| Okres pomiędzy wymianami filtra oleju  | 200 Rh / 1 rok <sup>1</sup>   |       |
| Okres pomiędzy wymianami filtra paliwa | 200 Rh / 1 rok <sup>1</sup>   |       |

## Dane prądnicy

|                |                              |  |
|----------------|------------------------------|--|
| Producent      | EMSA <sup>2</sup>            |  |
| Model          | EGK280-150N                  |  |
| Rodzaj         | synchroniczna, bezszczotkowa |  |
| Regulacja      | elektroniczna AVR            |  |
| Klasa ochrony  | IP 23                        |  |
| Klasa izolacji | H                            |  |

## Wypożyczenie standardowe agregatu:

- silnik wysokoprężny
- prądnica
- stalowa rama
- zbiornik paliwa
- wibroizolatory
- tłumik wydechu z kompensatorem
- płyny eksploatacyjne (bez paliwa)
- instalacja elektryczna
- akumulator rozruchowy
- szafa sterowania i zabezpieczeń
- wyłącznik główny (zabezpieczenie prądnicy)
- sterownik agregatu
- przycisk bezpieczeństwa STOP
- zaciski odbioru mocy

## Opcje dodatkowe:

- SZR (samoczynne załączanie rezerwy)
- zabudowa dźwiękoszczelna
- zabudowa agregatu w kontenerze
- instalacja odprowadzania spalin
- instalacja wentylacyjna
- powiększony lub zewnętrzny zbiornik paliwa
- obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna

## Okresy przeglądów gwarancyjnych:

- *przeglądy co 200 Rh lub przynajmniej raz w roku (w zależności co wystąpi pierwsze)*


<sup>1</sup> - w zależności co wystąpi pierwsze

<sup>2</sup> - opcjonalnie STAMFORD

**Zużycie paliwa, czas pracy i poziom hałasu**

|                                      |           |      |
|--------------------------------------|-----------|------|
| Zużycie paliwa przy 50% obciążeniu   | [ l / h ] | 16,4 |
| Zużycie paliwa przy 75% obciążeniu   | [ l / h ] | 24,7 |
| Zużycie paliwa przy 100% obciążeniu  | [ l / h ] | 33,4 |
| Czas pracy przy 50% obciążeniu       | [ h ]     | 16,6 |
| Czas pracy przy 75% obciążeniu       | [ h ]     | 11,0 |
| Czas pracy przy 100% obciążeniu      | [ h ]     | 8,1  |
| Gwarantowany poziom mocy akustycznej | [ dB ]    | ≤ 97 |

**Parametry instalacyjne**

|                                                        |                     |               |
|--------------------------------------------------------|---------------------|---------------|
| Minimalna długość fundamentu                           | [ mm ]              | 2900          |
| Minimalna szerokość fundamentu                         | [ mm ]              | 1400          |
| Zalecane przewody do odbioru mocy (linka) <sup>3</sup> | [ mm <sup>2</sup> ] | 120 / na fazę |
| Zalecane przewody do automatyki SZR (linka)            | [ mm <sup>2</sup> ] | 7 x 1,5       |
| Zalecane przewody do potrzeb własnych (linka)          | [ mm <sup>2</sup> ] | 3 x 2,5       |
| Powierzchnia wyrzutni powietrza                        | [ m <sup>2</sup> ]  | -             |
| Powierzchnia czepni powietrza                          | [ m <sup>2</sup> ]  | -             |



<sup>3</sup> - dokładny dobór kabla powinien być przeprowadzony przez projektanta instalacji zgodnie z normą PN-IEC 60364



#### **Możliwości sterownika Smart 500-MK2/MK3**

##### **1. Sterownik mikroprocesorowy Smart 500-MK2/MK3 może pracować w trybie:**

- start przez pomiar sieci - sterownik zabezpiecza agregat, kontroluje sieć, załącza agregat i przetacza SZR (SZR typu RTSE, czyli bez własnego sterowania)
- start przez zdalny styk - sterownik zabezpiecza agregat, przyjmuje sygnał startu z SZR-a i załącza agregat (SZR typu ATSE, czyli z własnym sterowaniem)
- jako zdalny panel „lustró” – w celach monitoringu

##### **2. Możliwości wewnętrzne sterownika:**

- tryby pracy: wyłączony, ręczny, automatyczny, test
- sterowanie SZR-em
- trójfazowy pomiar napięć i prądów
- pełna kontrola silnika i prądnicy
- pomiary analogowe ciśnienia, temperatury i paliwa
- możliwość sterowania silnikami z ECU poprzez Canbus
- możliwość sterowania pompą paliwa
- log zdarzeń i alarmów + zegar czasu rzeczywistego
- sygnalizacja konieczności przeglądów serwisowych
- uniwersalne zasilanie z instalacji 12V DC lub 24V DC
- podświetlany wyświetlacz graficzno-tekstowy LCD
- menu sterownika w języku polskim lub angielskim

##### **3. Programowanie:**

- z komputera przez wbudowany port USB i oprogramowanie Rainbow Plus
- z klawiatury sterownika

##### **4. Możliwości monitoringu w wersji standardowej (dostawa z agregatem):**

- trzy sygnały stykowe po dołożeniu dodatkowych przekaźników
- dwie programowalne diody powiadomień na sterowniku

##### **5. Możliwości monitoringu w wersji opcjonalnej (po dokupieniu modułu rozszerzeń)**

- do 8 sygnałów stykowych po dołożeniu dodatkowego modułu
- komunikacja przez port RS-485 lub port LAN Internet/Ethernet po dołożeniu dodatkowego modułu
- komunikacja w protokole Modbus RTU lub Modbus TCP przez port RS-485 lub LAN po dołożeniu dodatkowego modułu
- monitoring na PC - darmowe oprogramowanie Rainbow Plus do nastaw i monitoringu przy wykorzystaniu portu USB, RS-485 lub LAN (program w języku angielskim)
- zdalny panel „lustró” przez dołożenie drugiego, takiego samego sterownika Smart 500 MK2/MK3
- komunikacja przez sieć GSM (wysyłanie SMS-ów o stanach pracy i alarmach agregatu) po dołożeniu dodatkowego modułu