

Parametry główne agregatu

Maksymalna moc LTP	[kVA]	440,0
Maksymalna moc LTP	[kW]	352,0
Moc znamionowa PRP	[kVA]	400,0
Moc znamionowa PRP	[kW]	320,0
Napięcie	[V]	400 / 230
Częstotliwość	[Hz]	50
Ilość faz		3
Współczynnik mocy	[cos Φ]	0,8
Prąd znamionowy	[A]	577,4

Dane agregatu otwartego

Długość	[mm]	3150
Szerokość	[mm]	1400
Wysokość	[mm]	2035
Waga bez paliwa	[kg]	2950,0
Pojemność zbiornika paliwa	[l]	846

Dane agregatu zabudowanego

Długość	[mm]	3750
Szerokość	[mm]	1400
Wysokość	[mm]	2646
Waga bez paliwa	[kg]	3590,0
Pojemność zbiornika paliwa	[l]	846

PRP - moc znamionowa - definiowana jest jako maksymalna moc jaką agregat prądotwórczy jest w stanie dostarczyć podczas pracy ciągłej pod zmiennym obciążeniem przez nieograniczoną liczbę godzin w ciągu roku w ustalonych warunkach oraz przy zachowaniu zalecanych przez producenta okresów serwisowych.

Średnie obciążenie w czasie 24 godzin nie powinno przekroczyć 70% mocy znamionowej. Dopuszczalne jest przeciążenie w wysokości 10% przez 1 godzinę na każde 12 godzin.

LTP - moc maksymalna - definiowana jest jako maksymalna moc jaką agregat prądotwórczy jest w stanie dostarczyć przez maksymalnie 500 godzin w ciągu roku (z czego nie więcej niż 200 godzin w trybie ciągłym) w ustalonych warunkach przy zachowaniu zalecanych przez producenta okresów serwisowych.

Niedopuszczalne jest jakiekolwiek przeciążenie.



Dane silnika

Producent	SDEC
Model	SC15G500D2
Rodzaj paliwa	olej napędowy
Pojemność skokowa [cm ³]	14160
Ilość cylindrów [szt.]	6
Moc [kW]	330,0
Prędkość obrotowa [obr. / min.]	1500
Regulator prędkości obrotowej	elektroniczny
Czynnik chłodzący	płyn glikolowy
Ilość czynnika chłodzącego [l]	80,2
Rodzaj oleju	15W40
Ilość oleju w układzie smarowania [l]	41,0
Międzyokresy wymiany płynu chłodzącego	2000 Rh / 2 lata ¹
Okres pomiędzy wymianami oleju	200 Rh / 1 rok ¹
Okres pomiędzy wymianami filtra oleju	200 Rh / 1 rok ¹
Okres pomiędzy wymianami filtra paliwa	200 Rh / 1 rok ¹

Dane prądnicy

Producent	EMSA ²
Model	EGK315-320N
Rodzaj	synchroniczna, bezszczotkowa
Regulacja	elektroniczna AVR
Klasa ochrony	IP 23
Klasa izolacji	H

Wypożenie standardowe agregatu:

- silnik wysokoprężny
- prądnica
- stalowa rama
- zbiornik paliwa
- wibroizolatory
- tłumik wydechu z kompensatorem
- płyny eksploatacyjne (bez paliwa)
- instalacja elektryczna
- akumulator rozruchowy
- szafa sterowania i zabezpieczeń
- wyłącznik główny (zabezpieczenie prądnic)
- sterownik agregatu
- przycisk bezpieczeństwa STOP
- zaciski odbioru mocy

Opcje dodatkowe:

- SZR (samoczynne załączanie rezerwy)
- zabudowa dźwiękoszczelna
- zabudowa agregatu w kontenerze
- instalacja odprowadzania spalin
- instalacja wentylacyjna
- powiększony lub zewnętrzny zbiornik paliwa
- obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna

Okresy przeglądów gwarancyjnych:

- *przeglądy co 200 Rh lub przynajmniej raz w roku (w zależności co wystąpi pierwsze)*


¹ - w zależności co wystąpi pierwsze

² - opcjonalnie STAMFORD

Zużycie paliwa, czas pracy i poziom hałasu

Zużycie paliwa przy 50% obciążeniu	[l / h]	41,0
Zużycie paliwa przy 75% obciążeniu	[l / h]	60,0
Zużycie paliwa przy 100% obciążeniu	[l / h]	81,2
Czas pracy przy 50% obciążeniu	[h]	20,6
Czas pracy przy 75% obciążeniu	[h]	14,1
Czas pracy przy 100% obciążeniu	[h]	10,4
Gwarantowany poziom mocy akustycznej	[dB]	≤ 98

Parametry instalacyjne

Minimalna długość fundamentu	[mm]	3450
Minimalna szerokość fundamentu	[mm]	1700
Zalecane przewody do odbioru mocy (linka) ³	[mm ²]	2 x 240 / na fazę
Zalecane przewody do automatyki SZR (linka)	[mm ²]	7 x 1,5
Zalecane przewody do potrzeb własnych (linka)	[mm ²]	3 x 2,5
Powierzchnia wyrzutni powietrza	[m ²]	-
Powierzchnia czepni powietrza	[m ²]	-



³ - dokładny dobór kabla powinien być przeprowadzony przez projektanta instalacji
zgodnie z normą PN-IEC 60364



Możliwości sterownika Smart 500-MK2/MK3

1. Sterownik mikroprocesorowy Smart 500-MK2/MK3 może pracować w trybie:

- start przez pomiar sieci - sterownik zabezpiecza agregat, kontroluje sieć, załącza agregat i przetacza SZR (SZR typu RTSE, czyli bez własnego sterowania)
- start przez zdalny styk - sterownik zabezpiecza agregat, przyjmuje sygnał startu z SZR-a i załącza agregat (SZR typu ATSE, czyli z własnym sterowaniem)
- jako zdalny panel „lustro” – w celach monitoringu

2. Możliwości wewnętrzne sterownika:

- tryby pracy: wyłączony, ręczny, automatyczny, test
- sterowanie SZR-em
- trójfazowy pomiar napięć i prądów
- pełna kontrola silnika i prądnicy
- pomiary analogowe ciśnienia, temperatury i paliwa
- możliwość sterowania silnikami z ECU poprzez Canbus
- możliwość sterowania pompą paliwa
- log zdarzeń i alarmów + zegar czasu rzeczywistego
- sygnalizacja konieczności przeglądów serwisowych
- uniwersalne zasilanie z instalacji 12V DC lub 24V DC
- podświetlany wyświetlacz graficzno-tekstowy LCD
- menu sterownika w języku polskim lub angielskim

3. Programowanie:

- z komputera przez wbudowany port USB i oprogramowanie Rainbow Plus
- z klawiatury sterownika

4. Możliwości monitoringu w wersji standardowej (dostawa z agregatem):

- trzy sygnały stykowe po dołożeniu dodatkowych przekaźników
- dwie programowalne diody powiadomień na sterowniku

5. Możliwości monitoringu w wersji opcjonalnej (po dokupieniu modułu rozszerzeń)

- do 8 sygnałów stykowych po dołożeniu dodatkowego modułu
- komunikacja przez port RS-485 lub port LAN Internet/Ethernet po dołożeniu dodatkowego modułu
- komunikacja w protokole Modbus RTU lub Modbus TCP przez port RS-485 lub LAN po dołożeniu dodatkowego modułu
- monitoring na PC - darmowe oprogramowanie Rainbow Plus do nastaw i monitoringu przy wykorzystaniu portu USB, RS-485 lub LAN (program w języku angielskim)
- zdalny panel „lustro” przez dołożenie drugiego, takiego samego sterownika Smart 500 MK2/MK3
- komunikacja przez sieć GSM (wysyłanie SMS-ów o stanach pracy i alarmach agregatu) po dołożeniu dodatkowego modułu